

Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK1

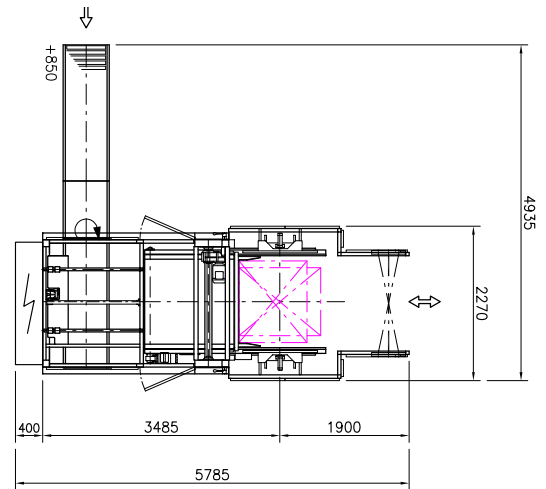
Hurtig, simpel og driftssikker

- › Hurtig tilbagebetaling
- › Øget produktivitet
- › Minimale pladskrav
- › Forbedret arbejdsmiljø, reduceret støjniveau, mindre nedslidning af medarbejderne

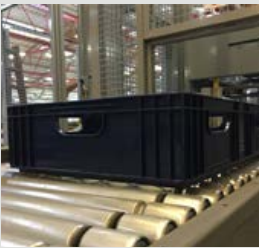


Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK1



MK1 kan palletere:



Plastikbakker



Kasser



Åbne kasser



SRS kasser
(genanvendelige plastikkasser)



Poser og sække



Bakker



Krympepakkede produkter



Aviser

Konstruktion

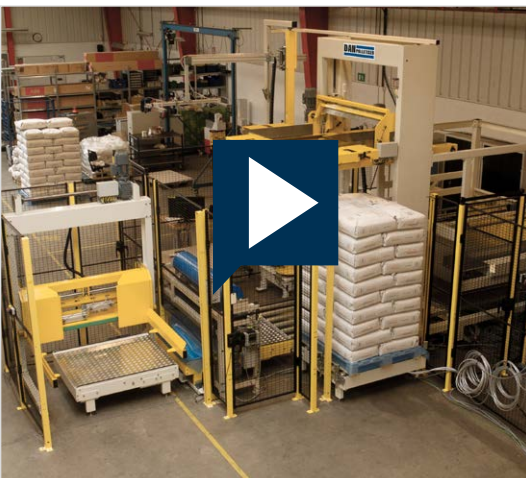
En MK1 pallelaster kan palletere på både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm).

Den kan palletere op til 120 pallelag på en time, og det er muligt at køre 25 forskellige palle-mønstre, som man kan konfigurere og vælge imellem på operatørpanelet.

En MK1 pallelaster kræver ikke meget plads. Den er modulopbygget, og man kan vælge forskellige typer tilbehør efter behov og efter, hvor meget plads man har til rådighed. Den konstrueres, så den passer 100% til omgivelserne. Indløbs- og udløbsbaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder - så selvom man syntes pladsen er trang, er der gode chancer for, at en MK1 kan passe ind alligevel.

KONSTRUKTION

Kapacitet	120 pallelag/time
Pallestørrelse	EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industrypaller (1000x1200 mm)
Palle-mønstre	25 stk.



Se MK1 pallelasteren i brug her



Palletering af krympede kasser



Palletering af åbne kasser

Funktion

Produkterne kører fra pakkemaskinen ind på indløbsbanen og videre ind i pallelasteren. Her formes pallelaget, hvorefter det nænsomt skubbes ud på lasteplanet og herfra videre ud på pallen. Produktet bliver på intet tidspunkt løftet fra underlaget, hvilket gør pallelasteren til den mest skånsomme form for palletering.

Pallelagene rettes automatisk op, så den færdigpalleterede palle står snor-lige. Pallen kan derefter vikles, køres på lager og transporteres ud til kunden, uden produkterne vælter af eller beskadiges.

På den fuldautomatiske model kører den tomme palle via en bane fra et pallemagasin og ind i pallelasteren.

Når den er færdigpalleteret, kører den igen videre af en dreven bane til afhentningsstedet.

Egenproduktion

Maskinerne tegnes af erfarne mekaniske og elektriske konstruktører hos DAN Palletiser. Hele maskinen fremstilles og samles på vores egne værksteder. Pallelasterenes styring bygges og programmeres på DAN Palletiser.

Alle maskiner samles og testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres, at alt fungerer som det skal.

Vi leverer pallelasteren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder pallelasteren regelmæssigt, og den dermed altid fungerer optimalt. Vi yder også døgnservice, hvis der er behov for assistance.

DAN Palletiser A/S

Industrivej 12
DK-4241 Vemmelev
+45 58 38 21 93
www.dan-palletiser.dk/en

PRODUKTER

Max. vægt	250 kg pr. pallelag
Max. pallehøjde	2500 mm
Max. str. på kasser	800 mm i diagonalmål

Semi- eller fuldautomatisk

MK1 findes både i en fuldautomatisk og en semiautomatisk udgave.

På den semiautomatiske model køres pallen ind i pallelasteren med en palleløfter og fjernes igen på samme vis, når pallen er færdigpalleteret.